



Richtwerte PVDF

Eigenschaften	Einheit	PVDF
Verarbeitungstemperatur Spritzguß und Extrusion	°C	+200 bis +250
max.Dauergebrauchstemperatur ohne Belastung	°C	+150
Versprödung unter	°C	-60
Kristallit-Schmelzpunkt	°C	+168 bis +180
Rohdichte	g/cm ³	176 bis 178
Reißfestigkeit	N/mm ²	40 bis 60
Reißdehnung	%	25 bis 400
E-Modul (Zug)	N/mm ²	1000 bis 3000
Grenzbiegespannung	N/mm ²	55
Kerbschlagzähigkeit (20°C)	kJ/m ²	22
Impact Strength/Izod		
bei +20 °C	J/m	200
bei -57 °C	J/m	100
Shore-Härte D		77 bis 82
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient 20-100 °C	10 ⁻⁵ * K-1	10
Wärmeleitfähigkeit bei +20 °C	W/mK	0,17
Sauerstoffindex	Vol.-% O ₂	44 bis 48
spez. Durchgangswiderstand	Ohm x cm	10 ¹⁴
Oberflächenwiderstand	Ohm	10 ¹⁵
Wasseraufnahme		
Vergleichswerte 24 h	%	0,03
Quellmittel		Ketone, Ester bei höheren Temperaturen
Chemischer Angriff durch		rauchende HNO ₃ und H ₂ SO ₄ , Amine, Pyridin