



Richtwerte PFA

Eigenschaften	Einheit	PFA
Verarbeitungstemperatur Spritzguß und Extrusion	°C	340 bis 370
max. Dauergebrauchstemperatur ohne Belastung	°C	+260
Versprödung unter	°C	-200
Kristallit-Schmelzpunkt	°C	+305 bis +310
Rohdichte	g/cm ³	2,14 bis 2,17
Reißfestigkeit	N/mm ²	15 bis 30
Reißdehnung	%	300
E-Modul (Zug)	N/mm ²	600
Grenzbiegespannung	N/mm ²	15
Kerbschlagzähigkeit (20°C)	kJ/m ²	-
Impact Strength/Izod		
bei +20 °C	J/m	o.B.
bei -57 °C	J/m	-
Shore-Härte D		62
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient 20-100 °C	10 ⁻⁵ * K ⁻¹	13
Wärmeleitfähigkeit bei +20 °C	W/mK	0,6
Sauerstoffindex	Vol.-% O ₂	95
spez. Durchgangswiderstand	Ohm x cm	10 ¹⁸
Oberflächenwiderstand	Ohm	10 ¹⁷
Wasseraufnahme Vergleichswerte 24 h	%	0,03
Quellmittel		einige halogenierte Lösungsmittel bei erhöhten Temperaturen
Chemischer Angriff durch		ähnlich PTFE