



Richtwerte PEEK

Eigenschaften	Einheit	PEEK
Verarbeitungstemperatur Spritzguß und Extrusion	°C	-
max. Dauergebrauchstemperatur ohne Belastung	°C	+260
Versprödung unter	°C	-
Kristallit-Schmelzpunkt	°C	+343
Rohdichte	g/cm ³	1,30
Reißfestigkeit	N/mm ²	100
Reißdehnung	%	45
E-Modul (Zug)	N/mm ²	3700
Grenzbiegespannung	N/mm ²	165
Kerbschlagzähigkeit (20°C)	kJ/m ²	7,5
Impact Strength/Izod		
bei +20 °C	J/m	-
bei -57 °C	J/m	-
Shore-Härte D		-
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient 20-100 °C	10 ⁻⁵ * K ⁻¹	-
Wärmeleitfähigkeit bei +20 °C	W/mK	0,29
Sauerstoffindex	Vol.-% O ₂	-
spez. Durchgangswiderstand	Ohm x cm	10 ¹⁶
Oberflächenwiderstand	Ohm	10 ¹³ - 10 ¹⁴
Wasseraufnahme Vergleichswerte 24 h	%	0,5
Quellmittel		
Chemischer Angriff durch		