



Richtwerte PCTFE

| Eigenschaften | Einheit | PCTFE |
|---|------------------------|--------------------------------|
| Verarbeitungstemperatur | | |
| Spritzguß und Extrusion | °C | +260 bis +290 |
| max.Dauergebrauchstemperatur ohne Belastung | °C | +170 bis +180 |
| Versprödung unter | °C | -40 |
| Kristallit-Schmelzpunkt | °C | +180 bis +220 |
| Rohdichte | g/cm ³ | 2,07 bis 2,12 |
| Reißfestigkeit | N/mm ² | 30 bis 40 |
| Reißdehnung | % | 20 |
| E-Modul (Zug) | N/mm ² | 1300 |
| Grenzbiegespannung | N/mm ² | 55 bis 67 |
| Kerbschlagzähigkeit (20°C) | kJ/m ² | 8 bis 9 |
| Impact Strength/Izod | | |
| bei +20 °C | J/m | 160 bis 270 |
| bei -57 °C | J/m | - |
| Shore-Härte D | | 73 bis 79 |
| Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient 20-100 °C | 10 ⁻⁵ * K-1 | 5 |
| Wärmeleitfähigkeit bei +20 °C | W/mK | 0,26 |
| Sauerstoffindex | Vol.-% O ₂ | 94 |
| spez. Durchgangswiderstand | Ohm x cm | 10 ¹⁵ |
| Oberflächenwiderstand | Ohm | 10 ¹⁵ |
| Wasseraufnahme | | |
| Vergleichswerte 24 h | % | 0,00 |
| Quellmittel | | einige Chlorkohlenwasserstoffe |
| Chemischer Angriff durch | | ähnlich PTFE |