



Füllstofftabelle PTFE-Compounds

Füllstoffe	Menge (Gew.-%)	Einfluss des Füllstoffes
Glasfasern	5-25%,max.,40% auch in Kombination mit Graphit, Kohle und Molybdändisulfid	<ul style="list-style-type: none">• Steigerung der Druckfestigkeit, der Steifigkeit, der Verschleißfähigkeit• Reduzierung Kaltfluß• beständig gegen organische Lösungsmittel• Nicht alkali-/säurebeständig
Kohle (elektrographitiert)	5-25%,max.,35% auch in Kombination mit Graphit, Bronze und Molybdändisulfid	<ul style="list-style-type: none">• Steigerung der Druckfestigkeit, der Verschleißfestigkeit• Gute Trockenlaufeigenschaften• Gesteigerte Härte• Verbesserung der Wärmeleitfähigkeit• Leitfähig - bei hohen Füllstoffanteilen• beständig gegen Flußsäure• Angreifbar durch stark oxidierende Medien (Säuren, Laugen, Halogene)
Bronze	bis 60% Füllstoffan- teil, auch in Kombi- nation mit Graphit, Kohle und Molybdän- disulfid	<ul style="list-style-type: none">• Steigerung der Druckfestigkeit, der Verschleißfestigkeit• Gesteigerte Härte• Verbesserung der Wärmeleitfähigkeit• Reduzierung Kaltfluß• nur bedingt chemikalienbeständig• Angreifbar durch Laugen und stark oxidierende Säuren
Molybdändisulfid (MoS ₂)	bis 5 %, auch in Kombination mit Glas und Bronze	<ul style="list-style-type: none">• Verbesserung der Gleiteigenschaften• Steigerung der Verschleißfestigkeit• Angreifbar durch stark oxidierende Medien (Säuren, Laugen, Halogene)
Edelstahl	bis 60%	<ul style="list-style-type: none">• Verbesserung der Wärmeleitfähigkeit• Reduzierung Kaltfluß• chemisch weitgehend beständig