



Richtwerte PTFE

Eigenschaften	Einheit	PTFE
Verarbeitungstemperatur Spritzguß und Extrusion	°C	*
max.Dauergebrauchstemperatur ohne Belastung	°C	+260
Versprödung unter	°C	-250
Kristallit-Schmelzpunkt	°C	+327
Rohdichte	g/cm ³	2,14 bis 2,23
Reißfestigkeit	N/mm ²	20 bis 40
Reißdehnung	%	140 bis 400
E-Modul (Zug)	N/mm ²	350 bis 750
Grenzbiegespannung	N/mm ²	18 bis 20
Kerbschlagzähigkeit (20°C)	kJ/m ²	16
Impact Strength/Izod		
bei +20 °C	J/m	160
bei -57 °C	J/m	107
Shore-Härte D		55 bis 60
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient 20-100 °C	10 ⁻⁵ * K ⁻¹	16
Wärmeleitfähigkeit bei +20 °C	W/mK	0,24
Sauerstoffindex	Vol.-% O ₂	95
spez. Durchgangswiderstand	Ohm x cm	10 ¹⁸
Oberflächenwiderstand	Ohm	10 ¹⁷
Wasseraufnahme Vergleichswerte 24 h	%	0,00
Quellmittel		keine im Gebrauchstemperaturbereich
Chemischer Angriff durch		geschmolzenes oder gelöstes Na-Metall, elementares Fluor, FCL ₃ bei höherer Temperatur.